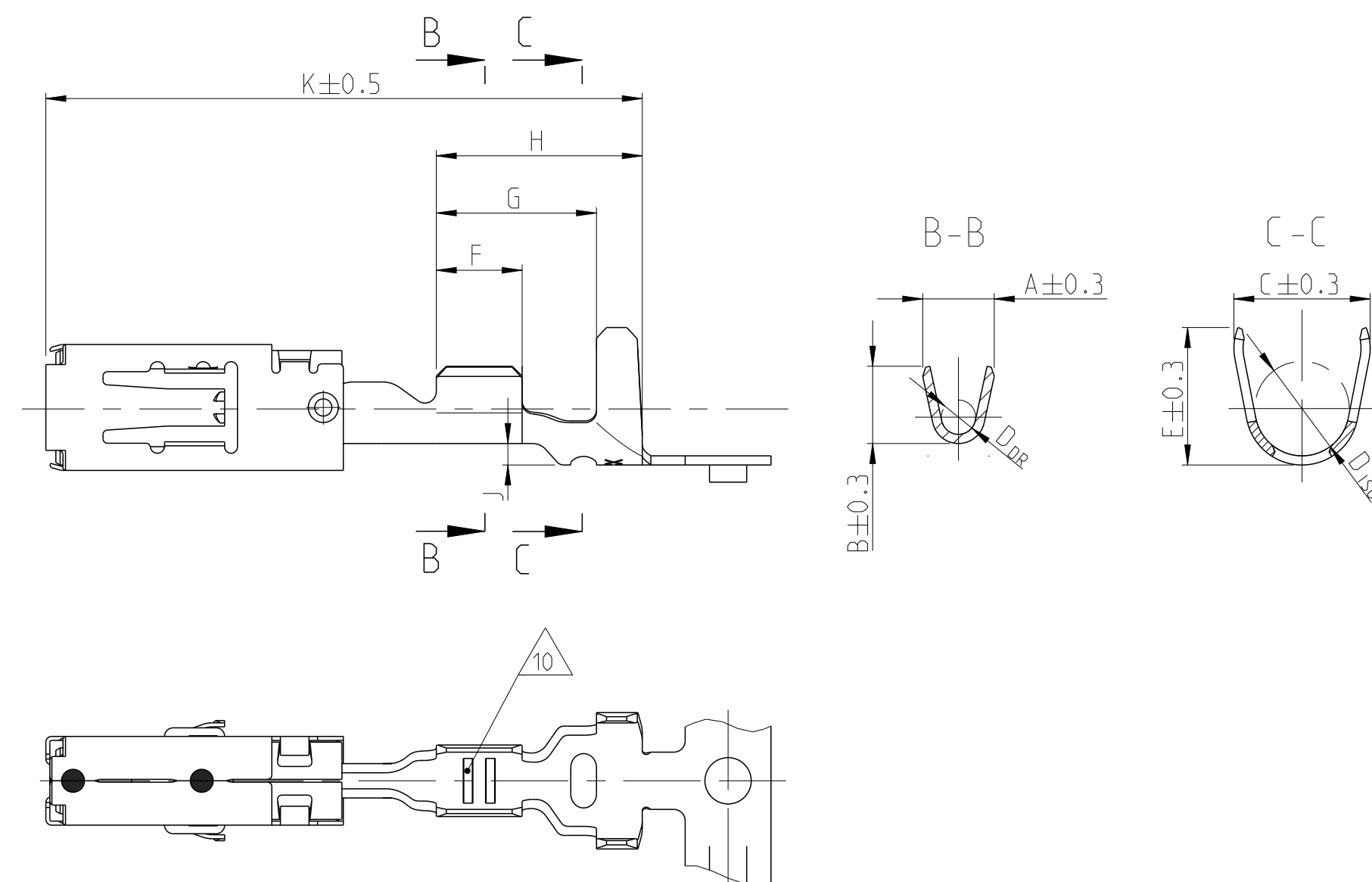


SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem



NOTES:
Bemerkungen:

- 1 MATING PART SEE INTERFACE DRAWING
TE-NO.: 114-18230-002
Gegensecker nach Ausführungsvorschrift
TE-Nr.: 114-18230-002

2. SURFACE:
- PRE TIN PLATED 1 TO 3 μm
 - GOLD PLATED MIN. 2 μm (ONLY CONTACT AREA)
 - SILVER PLATED 3 TO 5 μm (ONLY CONTACT AREA)
- Oberflaeche:
- verzinkt 1 bis 3 μm
 - vergoldet min. 2 μm (nur Kontaktzone)
 - versilbert 3 bis 5 μm (nur Kontaktzone)

- 3 DOUBLE CRIMPS ARE ONLY POSSIBLE WITH
APPLICATORS AUTHORIZED BY TE (NO HAND TOOL)
SUITABLE TOOLS ON REQUEST
Doppelanschlage sind nur mit von TE zugelassenen
Anschlagwerkzeugen moglich (keine Handzangen)
passende Werkzeuge auf Anfrage

-  GAUGE INSPECTION
Lehrenprüfung

- 5 DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER
Einzelheiten der Ausführung bleiben dem Hersteller ueberlassen
- 6 ONLY GERMAN LANGUAGE VERSION SHALL BE BINDING
Massgebend ist der deutsche Text

- 7 PUNCHING OIL RAZIOL CLF 11 SG
Stanzoel:

- 8 "Ag+" MARKING ON SILVER PLATED VERSIONS FOR INCREASED LIMIT TEMPERATURE
"Ag+" Markierung auf versilberten Versionen fuer erhoelte Grenztemperatur

- | | |
|-----|--|
| 9 | 968880 nicht fuer Neuanwendungen, wird ersetzt durch 2141857 |
| F14 | 968882 nicht fuer Neuanwendungen, wird ersetzt durch 2141859 |
| | 968880 SUPERSEDED BY PN 2141857 |
| | 968882 SUPERSEDED BY PN 2141859 |

- 10 Unterschiedliche Ausführung und Anzahl der Rillen möglich
DIFFERENT FORM AND NUMBER OF THE SERRATIONS POSSIBLE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN S. Blidar 22SEP97 CHK G. Holte 22SEP97 DAPP J. Woller 22SEP97		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 		NAME PRODUCT GROUP DRAWING FOR Tabellenzeichnung fuer AMP MCP 2.8	
		APPLICATION SPEC 108-18513 114-18148			
MATERIAL -		FINISH -		SIZE A1	
		WEIGHT -		CASE CODE 00779	
		CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO C=1355036	
				RESTRICTED TO -	
				SCALE 5:1	
				SHEET 1 OF 1	
				REV 14	