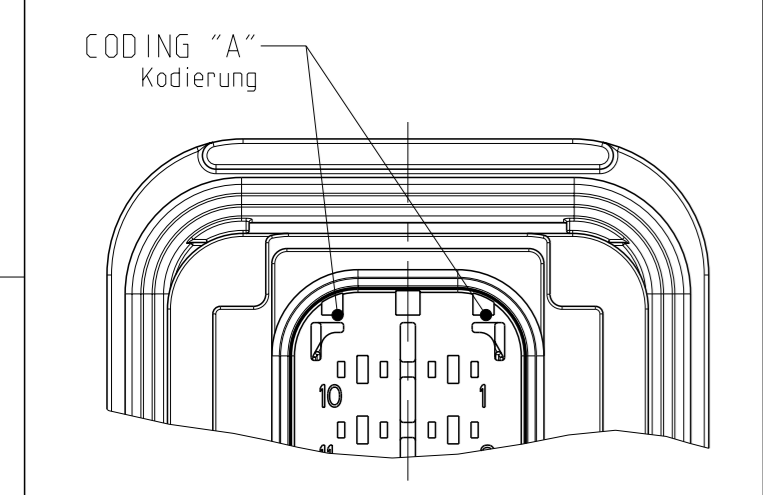
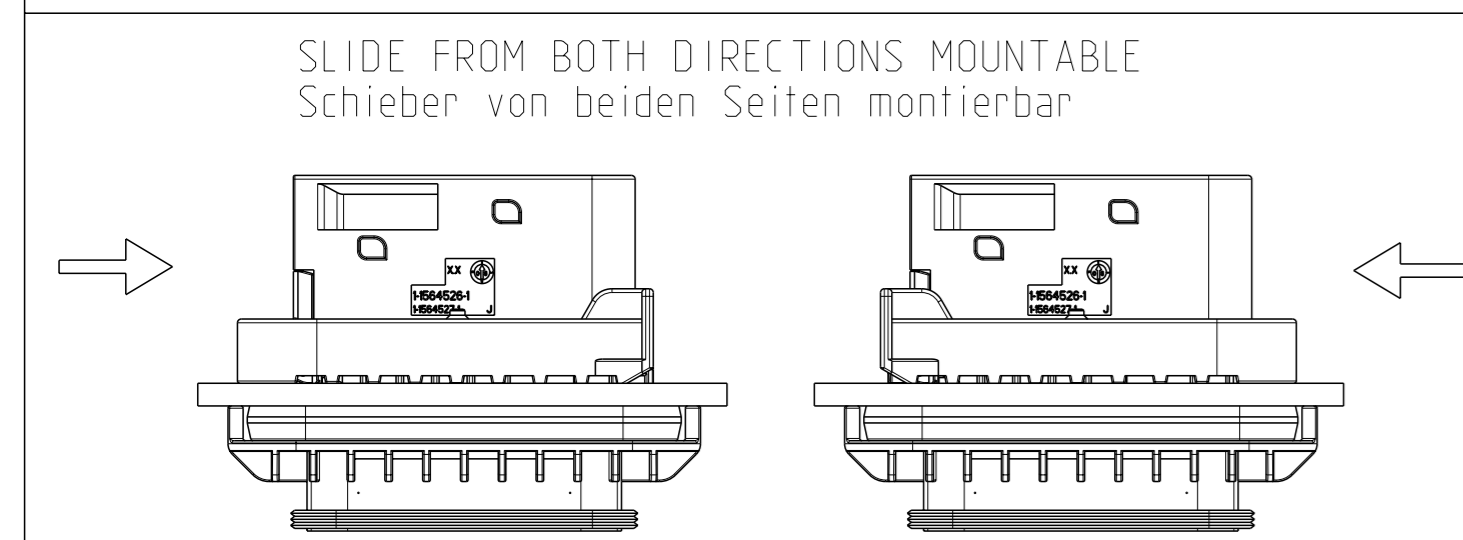
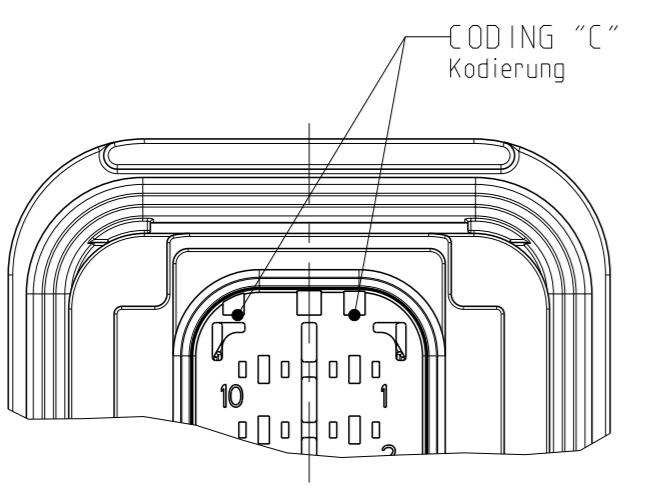


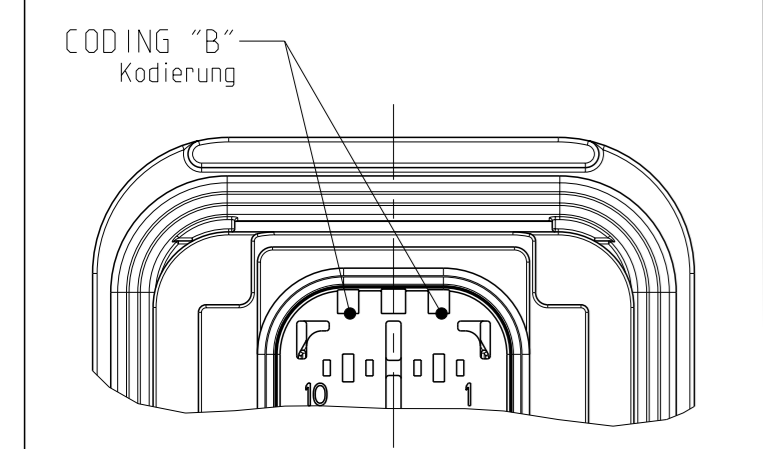
FIXING WITH SLIDE Befestigung mit Schieber	
WALLTHICKNESS "X" Wandstaerke "X"	TE ORDER NO. TE Best.-Nr.
1.0mm	N.N.
1.5mm	0-1564411-5
1.6mm	0-1564411-8
2.0mm	0-1564411-7
2.5mm	0-1564411-2
3.0mm	0-1564411-1
3.5mm	0-1564411-6
4.0mm	N.N.



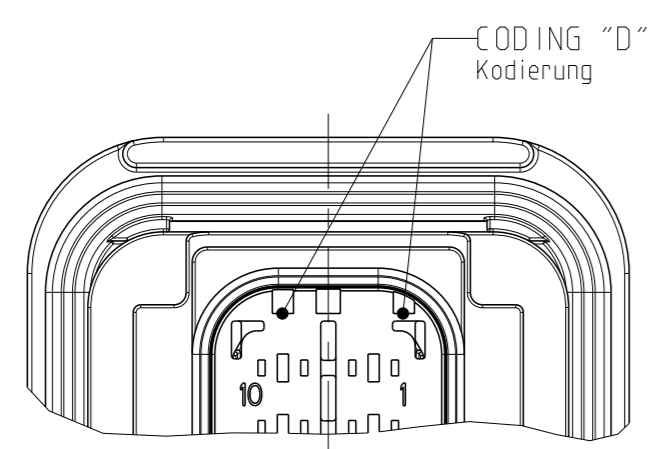
PN: 1-1564526-1



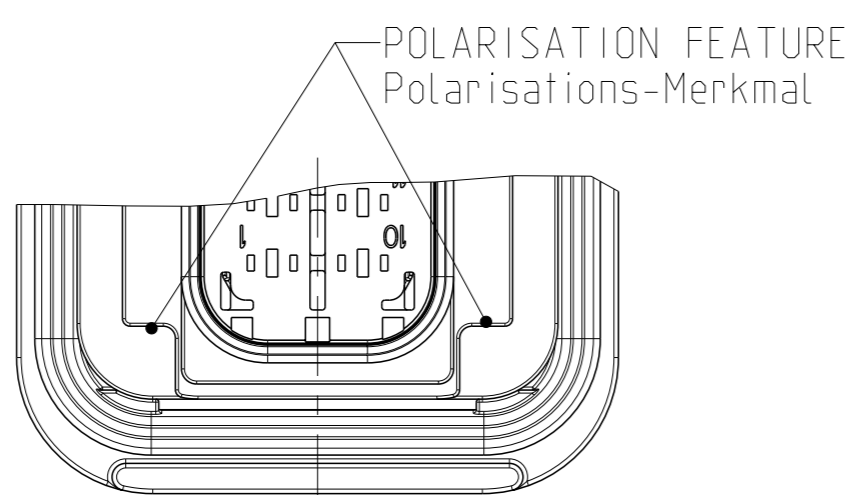
PN: 3-1564526-1



PN: 2-1564526-1



PN: 4-1564526-1



NOTES
Bemerkungen

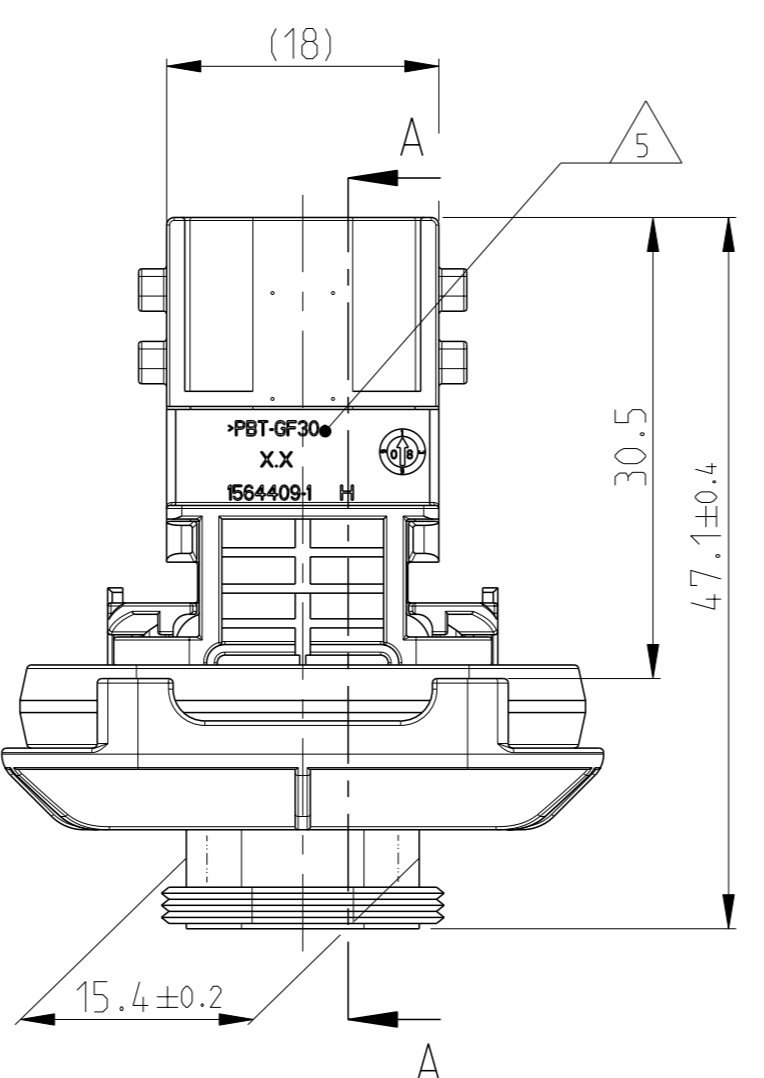
- 1 TE ORDER-NO.
TE Bestell-Nr.
- 2 CAVITY NUMBERING
Kammerbezeichnung
- 3 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
- 4 LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
- 5 MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- 6 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuettgut im Versandkarton
- 7 MOULD CAVITY MARKING
Nestmarkierung
- 8 TE LOGO
TE Logo
- 9 SUITABLE COUNTERPART SEE DRAWING: 1563759
Passendes Gegenstueck siehe Zeichnung: 1563759
- 10 CAVITIES MATED WITH TAB 1.6 x 0.6 MM (SW)
SEE PRODUCT GROUP DRAWING
TE NO: 1355055
MAX. WIRE SIZE: 1.0mm² FLR
- 11 INTERFACE ACC. Drawing: 114-18799-1
Kragenschluss nach Zeichnung: 114-18799-1

WIRE SIZE: 1.5mm² FLR PERMITTED ONLY IN ASSOCIATION WITH SINGLE WIRE SEALING PN 0-2287497-1 ALLOWED TEMPERATURE 120 DEGREE CELSIUS

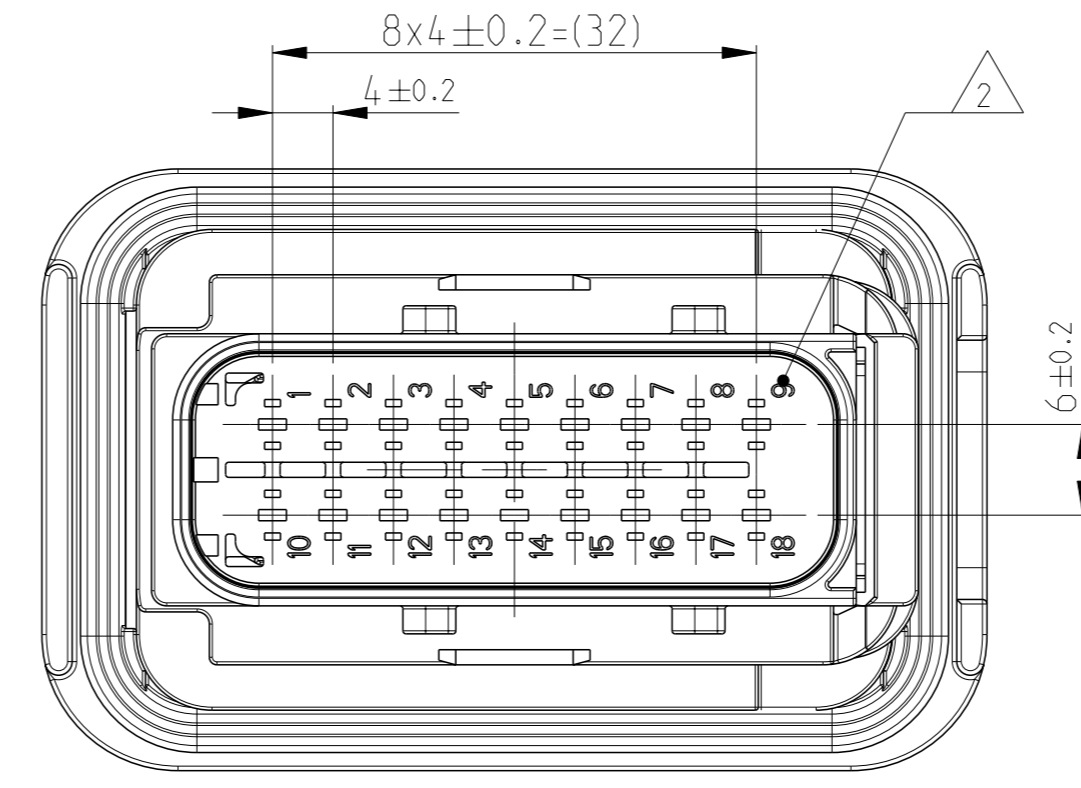
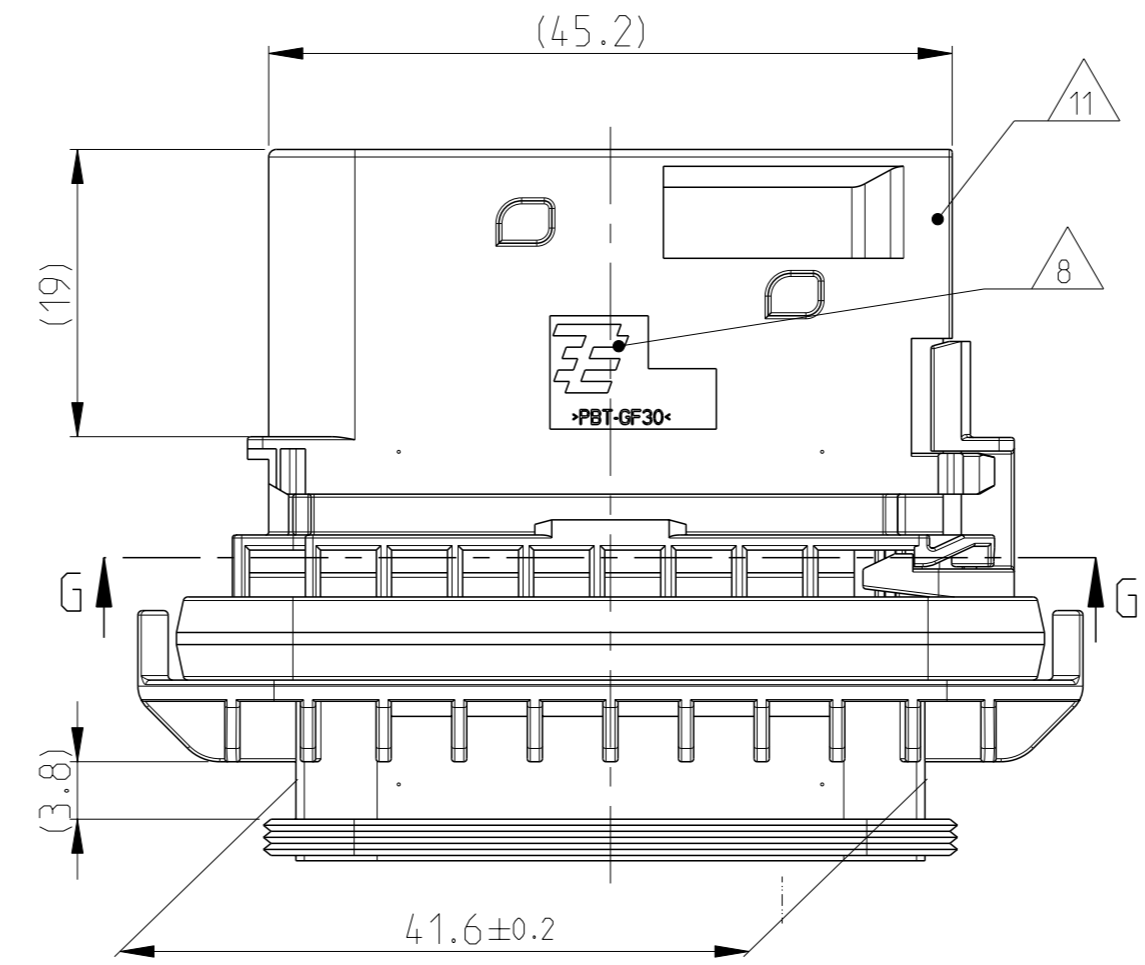
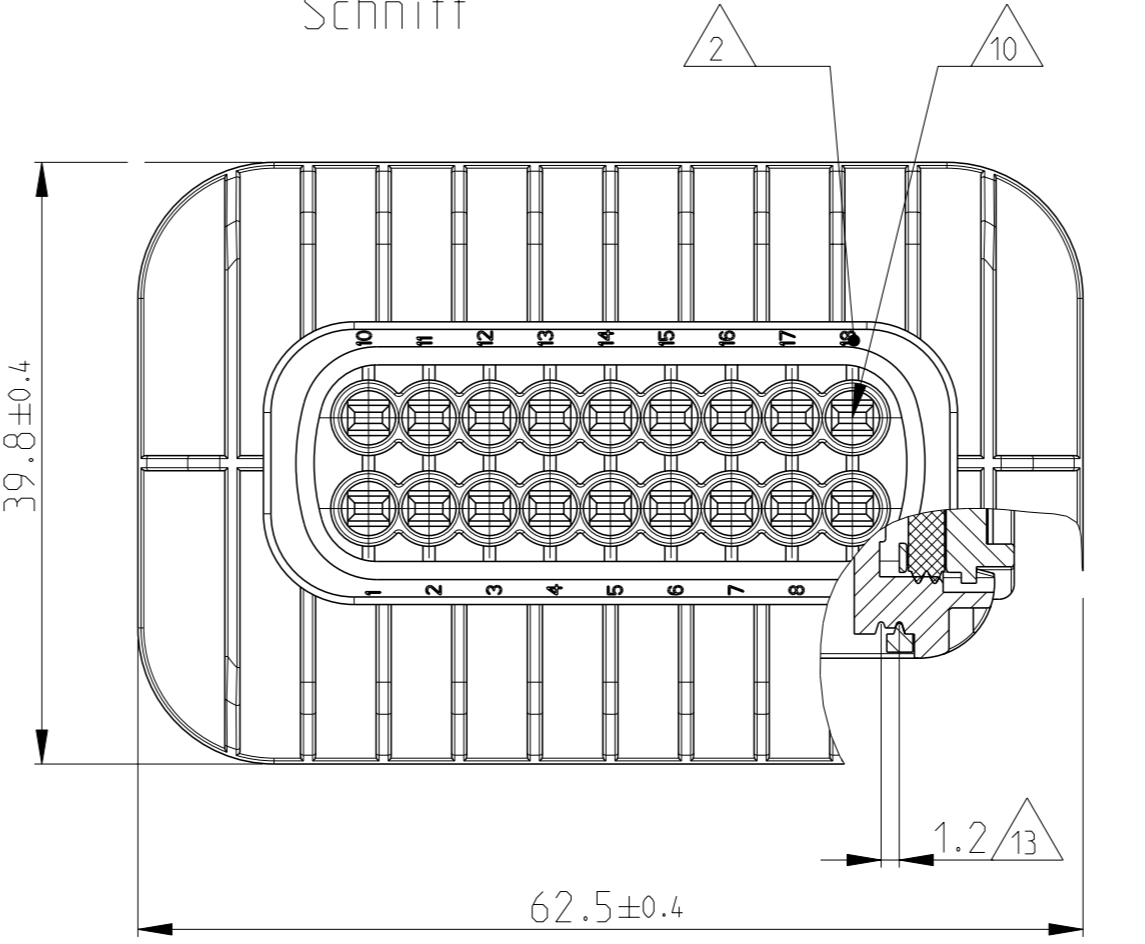
Kontaktkammer passend fuer Flachstecker 1.6x0.6 mm (EDS) siehe Produktgruppenzeichnung
TE Nr: 1355055
max. Drahtgroessenbereich: 1.0mm² FLR

Es ist ein Drahtgroessenbereich von 1.5mm² FLR nur in Verbindung mit der Einzelleitendichtung PN 0-2287497-1 bis zu 120°C zugelassen

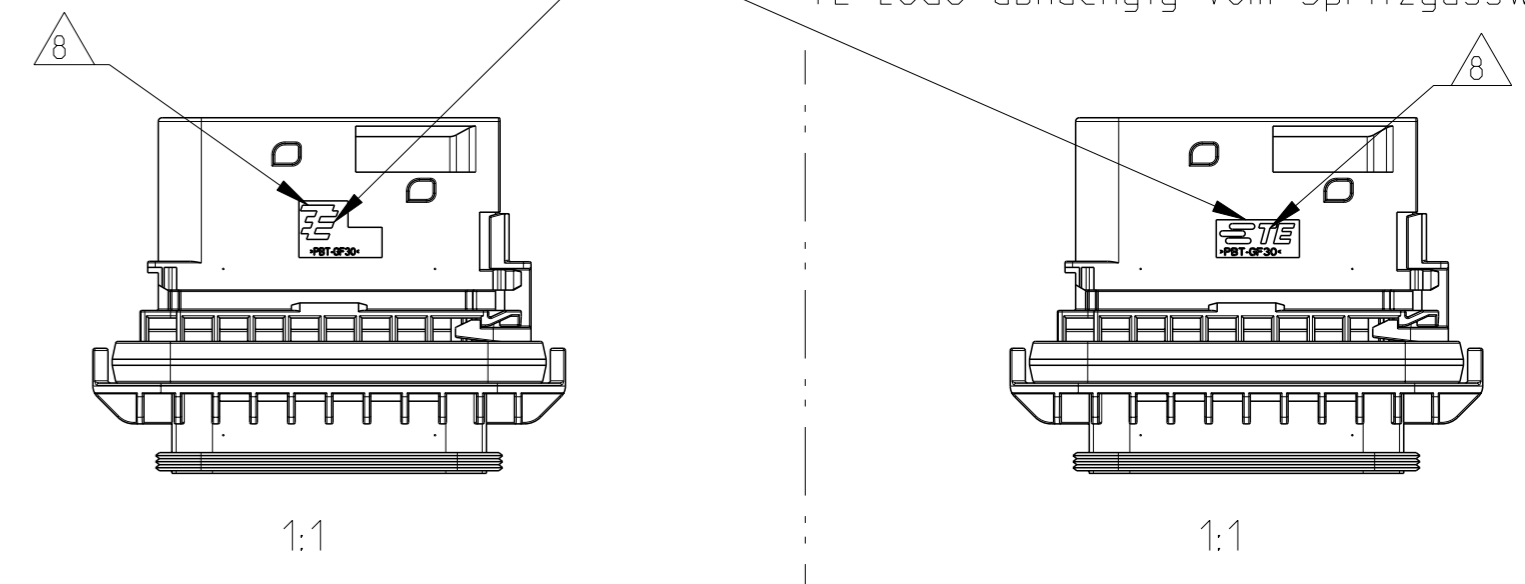
1-1564526-1 AS SHOWN
1-1564526-1 wie gezeigt
DELIVERY CONDITION:
SECONDARY LOCKING DEVICE
IN PRE-LOCKED POSITION
Lieferzustand:
2. Kontaktsicherung in Vorraststellung



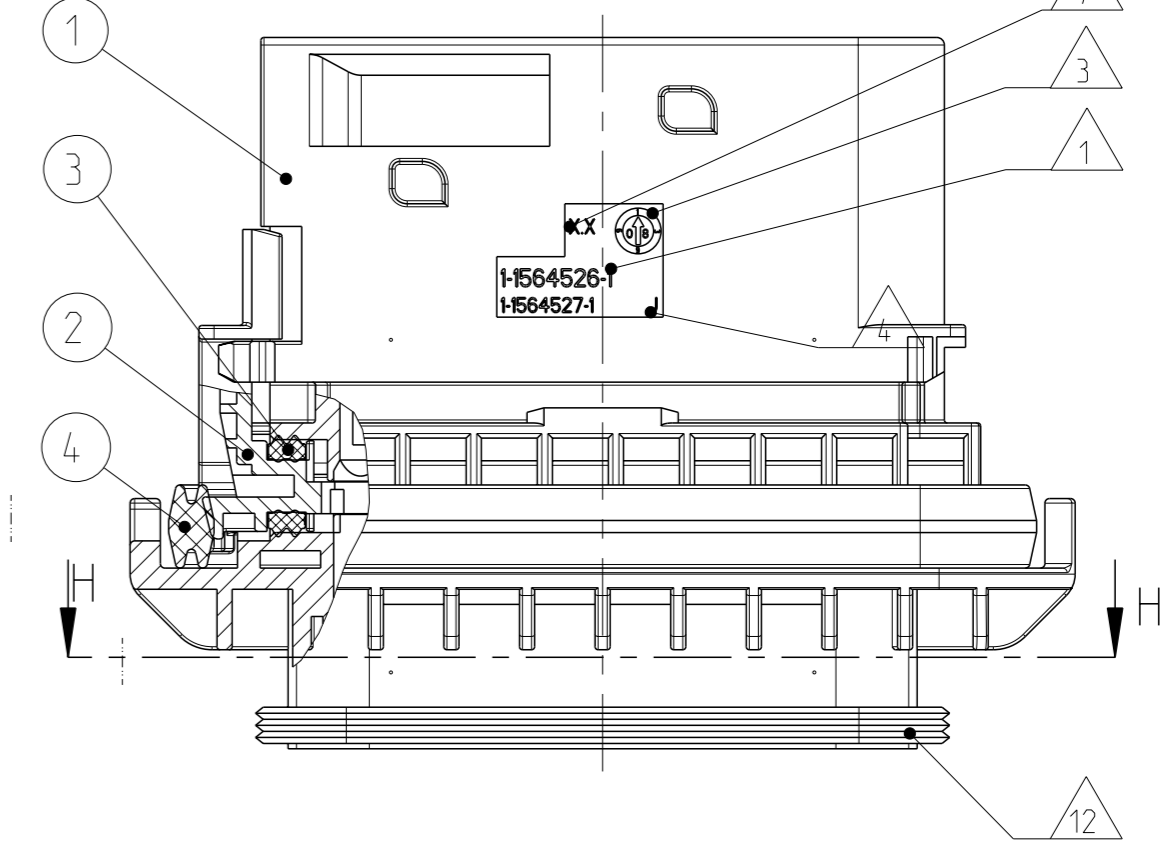
SECTION G-G
Schnitt



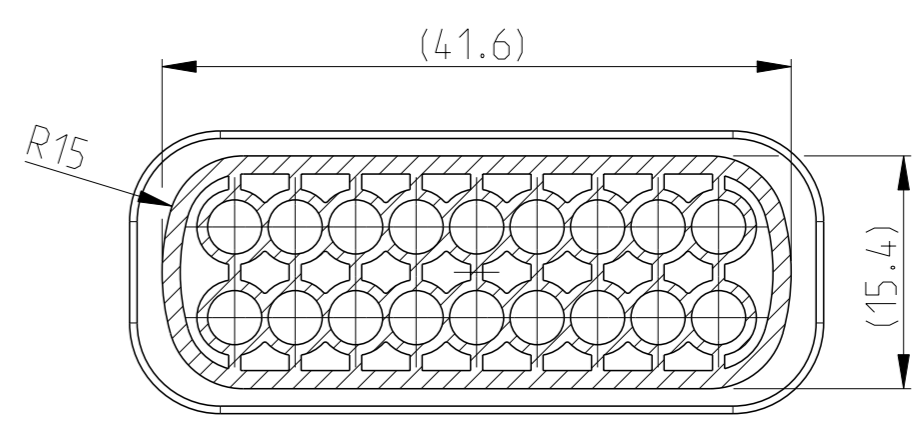
TE LOGO RELATED TO MOLDING TOOL
TE LOGO abhaengig vom Spritzgusswerkzeug



SECTION A-A
Schnitt



SECTION H-H
Schnitt



- 12 MATED WITH COVER SEE DRAWING: 1670865, 1670866
Passend zu Kappe siehe Zeichnung: 1670865, 1670866
- 13 SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING
Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung
- 14 MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED BY TE WARRANTY
Funktionsbeeintraechtigung durch Lackieren, liegt nicht im Einfluss und Gewaehrleistungsumfang von TE
- 15 SEALING SURFACE CUTOFF
Dichtflaeche Blechausschnitt

SURFACE ROUGHNESS Ra MAX. 1.8µm OR LESS FOR METAL PARTS.
Werkzeugoberflaeche Ra Max. 1.8µm oder weniger fuer Metallteile

SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400 - CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.
Werkzeugoberflaeche Min. VDI 3400 - Class 24 fuer Kunststoffteile.

THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET, THEREFORE WITHIN ±0.1MM.
Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen bei (±0.1mm)

NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES, RECESSES ON THE SEALING AREA ALLOWED.
Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle, Kratzer, Absaetze zulaessig.

ITEM NO	DESCRIPTION	COLOUR	MATERIAL
1	BLACK	schwarz	PBT-GF30 / V-0
1	GREEN	gruen	PBT-GF30 / V-0
1	BLUE	blau	PBT-GF30 / V-0
2	WHITE	weiss	PBT-GF30 / V-0
3	WHITE	weiss	MVO
4	GREEN	gruen	MVO

TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV.	NO. OF POS. Polzahl	CODE Kodierung	QUANTITY Stueck	ITEM NO ASSY
4-1564526-1	H	18	D	-	4
3-1564526-1	H	18	C	-	3
2-1564526-1	H	18	B	-	2
1-1564526-1	H	18	A	1	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
Dieses Zeichnungsmodell wird durch eine integrierte Kennzeichnung, die den Technischen Verantwortlichen, den Verantwortlichen fuer die Produktion und den Verantwortlichen fuer die Logistik identifiziert und kontrolliert.

OWNER: Shilpa Bhavikatti
DATE: 19FEB2009
CHK: J.Granzow
DATE: 20FEB2009
APVD: J.Granzow
DATE: 20FEB2009

TE Connectivity
18POS, TAB 1.6x0.6, TAB HSG, ASSY
18pos, TAB 1.6x0.6, Flachsteckergeraehuse
HDSCS - GROUP E

SCALE: 2:1
SHEET: 1 OF 1
REV: H7