



Hu Lane Associate Inc. 產品規格圖A

修訂 Revision

記號 MARK	版本 REV.	修訂內容 DESCRIPTION	變更單 ECN	日期 DATE	繪圖 DWN.	核准 APVO.
---	1.0	新版 New Edition	---	APR 11 2016	陳明賢	李英德
△1	1.1	修訂剖面D-D視圖 Revise Section D-D SEC.	TAEN-20054	AUG 07 2020	蔡瑩香	曹可欣
		新增SPC尺寸 Add SPC Dimensions				
		修訂一般公差 Revise Tolerance Specification				
		修訂產品淨重 Revise Net Weight of the Product				
△2	1.2	修訂參考尺寸為一般尺寸 Revise Reference Dimensions to General Dimensions	TADR-21077	OCT 15 2021	吳宗恩	曹可欣
		新增電鍍規格 Revise Net Weight of the Product				

說明：

- 1. 鍍錫膜厚40u"以上
- △2 全區鍍鎳膜厚40u"以上
鍍金區(接觸介面): ZONE"A", 3u"MIN
- 3. 料帶壓花部份視生產狀況做調整。
- 4. 產品淨重: 約0.17g
- 5. 建議壓著型式: M型。
- 6. 建議壓著規格:
 - 0.1mm² 壓規: C/H=0.79±0.03mm
C/W=1.33±0.1mm
 - 0.3mm² 壓規: C/H=1.05±0.03mm
C/W=1.34±0.1mm
- 7. 產品符合HL-3060規範。

NOTE:

- △1 Tin Plating Thickness More Than 40u"
- △2 Ni Plating Thickness More Than 40u"
Gold Plating (Contact Interface): ZONE"A", 3u"MIN
- 3. The Embossed Part To Make Adjustments Depending On Production Conditions.
- 4. NET WEIGHT OF THE PRODUCT: ABOUT 0.17g
- 5. RECOMMEND CRIMP TYPE: M TYPE
- 6. RECOMMEND CRIMP SPECIFICATIONS:
 - 0.1mm² WIRE RANGE: C/H=0.79±0.03mm
C/W=1.33±0.1mm
 - 0.3mm² WIRE RANGE: C/H=1.05±0.03mm
C/W=1.34±0.1mm
- 7. PRODUCT IS IN ACCORD WITH THE SPECIFICATION OF HL-3060.



NO.	產品編號 Part Number	材料 Material	表面處理 Surface Treatment	線徑 Wire Range
2	60310050PSS5	Phosphor Bronze	Note 2	0.1~0.3mm ²
1	60310050PSS	Phosphor Bronze	Note 1	0.1~0.3mm ²

材料 MATERIAL	SEE TABLE					AUTO CAD
表面處理 FINISH	SEE NOTE					
核發單位 ISSUED BY	制定單位 INSTITUTED BY	核准 APPROVED BY	審核 CONFIRMED BY	制定 DRAWN BY	繪圖 DRAWER	

一般公差 Tolerances unless other specified	~ ≤ 1.0 : ±0.10
1.0 < ~ ≤ 5.0 : ±0.15	
5.0 < ~ ≤ 10.0 : ±0.20	
10.0 < ~ ≤ 20.0 : ±0.25	
20.0 < ~ ≤ 45.0 : ±0.30	
45.0 < ~ : ±0.50	
ANGLE : ±2.0°	

胡連精密股份有限公司
Hu Lane Associate Inc.

圖名 DRAWING NAME
030 TYPE MALE TERMINAL

圖號 DRAWING NUMBER
60310050

比例 Scale: 1:1

頁數 Sheet: 1/1

CODE: T11