



修訂 Revision						
記號 MARK	版本 REV.	修訂內容 DESCRIPTION	變更單 EN	日期 DATE	繪圖 DWN.	核准 APRO.
	1.0	新版 New Edition		SEP 27 2005	黃雅芬	方聖平
	2.0	圖框更新 Revise Form		MAR 13 2008	許智勇	李英德
1	2.1	增加斜邊 Added chamfer	TAEN-10037	OCT 04 2010	許智勇	李英德
2	2.2	尺寸 P 變更爲 0.15±0.015。原規格 0.15±0.02。Size P is 0.15±0.015 instead of 0.15±0.02. 去除連接線帶的餘頭 Remove excess strip of material the first	TAEN-11113	DEC 29 2011	吳宗祐	余宗吉

說明:
 1. 預鍍錫膜厚 40 μ" 以上。
 2. 對零件:060型 TAB=0.8°
 插入力:0.5kgf以下。
 拉拔力:直回0.1-0.3kgf。
 10回0.08kgf以上。

NOTE:
 1. Pre-Tin Plated Thickness More Than 40 μ".
 2. Mating Part:060-Type Tab=0.8°
 Inserted Force:Less Than 0.5kgf.
 Tensile Force:
 The first time 0.1-0.3kgf.
 The tenth time more than 0.08kgf.



材料 MATERIAL	SEE TABLE	AUTO CAD	一般公差 Tolerances unless other specified	胡連精密股份有限公司 Hu Lane Associate Inc.
表面處理 FINISH	SEE NOTE		<1.0 : ± 0.10 1.0-5.0 : ± 0.15 5.0-10.0 : ± 0.20 10.0-20.0 : ± 0.25 20.0-45.0 : ± 0.30 >45.0 : ± 0.50 ANGLE : ± 20°	

核發單位 ISSUED BY	制定單位 INSTITUTED BY	核准 APPROVED BY	審核 CONFRIMED BY	制定 DRAWN BY	繪圖 DRAWER
謝發華	謝發華	余宗吉	潘建仁	潘建仁	吳宗祐

NO.	產品編號 Part Number	材料 Material	表面處理 Surface Treatment	線徑 Wire Range
1	6822001KSS	Copper Alloys	Note 1	1.25~2.0mm ²

核發單位 ISSUED BY	制定單位 INSTITUTED BY	核准 APPROVED BY	審核 CONFRIMED BY	制定 DRAWN BY	繪圖 DRAWER
謝發華	謝發華	余宗吉	潘建仁	潘建仁	吳宗祐

圖紙: A3	單位: mm	比例: 5/1	頁數: 1/1	CODE: T11
圖名 DRAWING NAME: 060 TYPE FEMALE TERMINAL 圖號 DRAWING NUMBER: 822001				